

**Приспособления  
к заточному настольному станку мод. ВЗ-319**

№	Обозначение	Наименование
<i>приспособления, поставляемые за отдельную плату</i>		
1	ВЗ-319.П2	Бабка передняя ( высота центров 75 мм.)
2	ВЗ-319.П3	Бабка задняя ( высота центров 75 мм.)
3	ВЗ-319.П4	Упорка универсальная
4	ВЗ-319.П5	Приспособление для линейной правки круга
5	ВЗ-319.П10	Приспособление для цилиндрической заточки свёрл ( $\varnothing=3\div 20$ мм.)
6	ВЗ-319.П16	Тиски трёхповоротные ( длина губок 25 мм, расход губок 20 мм.)
7	ВЗ-319.П27	Приспособление для заточки резцов ( державка 20 x 25 мм.)
8	ВЗ-319.П40	Патрон цанговый ( цанги $\varnothing=3;4;5;6;7;8$ мм.)
8	ВЗ-319.П40-01	Патрон цанговый ( широкодиапазные цанги $\varnothing=2\div 10$ мм.)
9	ВЗ-319.П53	Приспособление для заточки отрезных фрез ( $\varnothing=50\div 160$ мм.)
10	ВЗ-319.91.040	Оправка ( $\varnothing 32$ мм.)
11	ВЗ-319.92.010	Кожух ( круг 150x40x32 мм.)

**Примечание:**

Бабка передняя ВЗ-319.П2 Бабка задняя ВЗ-319.П3	Бабка передняя и задняя предназначены для заточки концевого инструмента, имеющего центра ( зенкера, развёртки, метчики и т. д.) или закрепляемого в центровых оправках ( цилиндрические, отрезные фрезы и т. д.). Внутренний конус пиноли Морзе 1 АТ7. Наибольшая длина изделия, закрепляемого в центрах - 200 мм.
Упорка универсальная ВЗ-319.П4	Предназначена для правильной установки зуба затачиваемого инструмента с прямыми и винтовыми зубьями по отношению к шлифовальному кругу ( с делением по существующим зубьям ), а также для обеспечения постоянного положения инструмента в процессе заточки.
Приспособление для линейной правки круга ВЗ-319.П5	Предназначено для линейной правки шлифовального круга алмазным карандашом или алмазозаменителем.
Приспособление для цилиндрической заточки свёрл ВЗ-319.П10	Предназначено для цилиндрической заточки правых спиральных свёрл с цилиндрическим хвостовиком, а также сверл с коническим хвостовиком, при длине цилиндрической части не менее 110 мм. Диаметры затачиваемых свёрл : $3\div 20$ мм. Угол в плане $118^\circ$ , диапазон задних углов: $14\div 21^\circ$ ( угол уменьшается с увеличением диаметра).
Тиски трёхповоротные ВЗ-319.П16	Предназначены для затачивания резцов и выполнения плоскошлифовальных работ. Наибольший расход губок 20 мм, длина губок 25 мм. Угол поворота в горизонтальной и вертикальной плоскостях $360^\circ$ .
Патрон цанговый ВЗ-319.П40-01	Предназначен для крепления в бабке изделия концевого инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Диаметры отверстий цанг, мм: $2\div 10$ . Присоединительный наружный конус Морзе 2 АТ6.
Приспособление для заточки отрезных фрез ВЗ-319.П53	Предназначено для заточки фрез по ГОСТ 2679-73 отдельно по передней и задней поверхностям. Диаметры затачиваемых фрез: $50\div 160$ мм, посадочный диаметр шпинделя: 12 мм.